

Perceuse - fraiseuse

BFM-20V

No d'art. 27110.01.000

Aperçu:

- Lampe de travail
- Protection contre les copeaux
- Réglage progressif de la vitesse
- Affichage numérique de la profondeur de perçage et de la vitesse
- Poignées softgrip
- Rotation gauche et droite
- Tête de machine inclinable
- Engrenage à deux vitesses



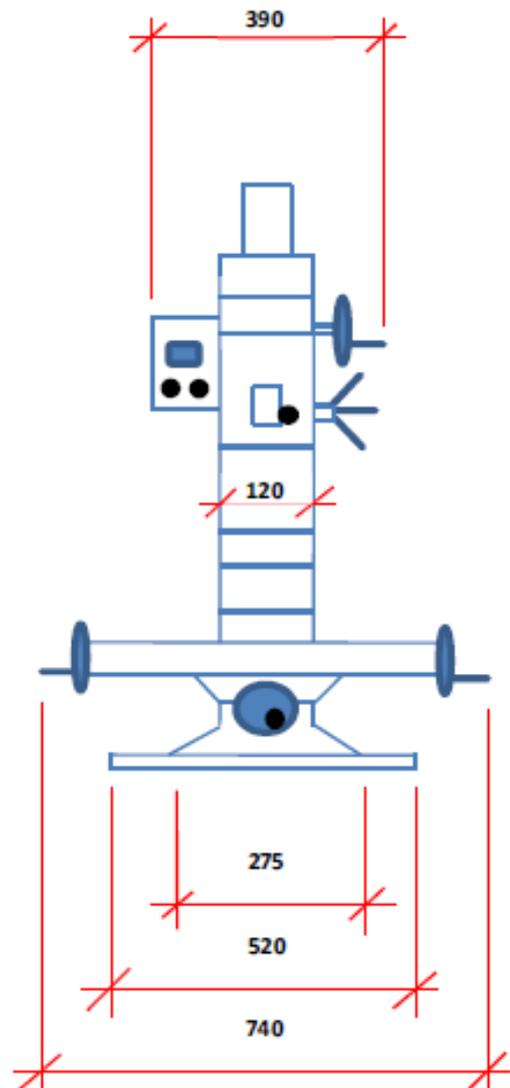
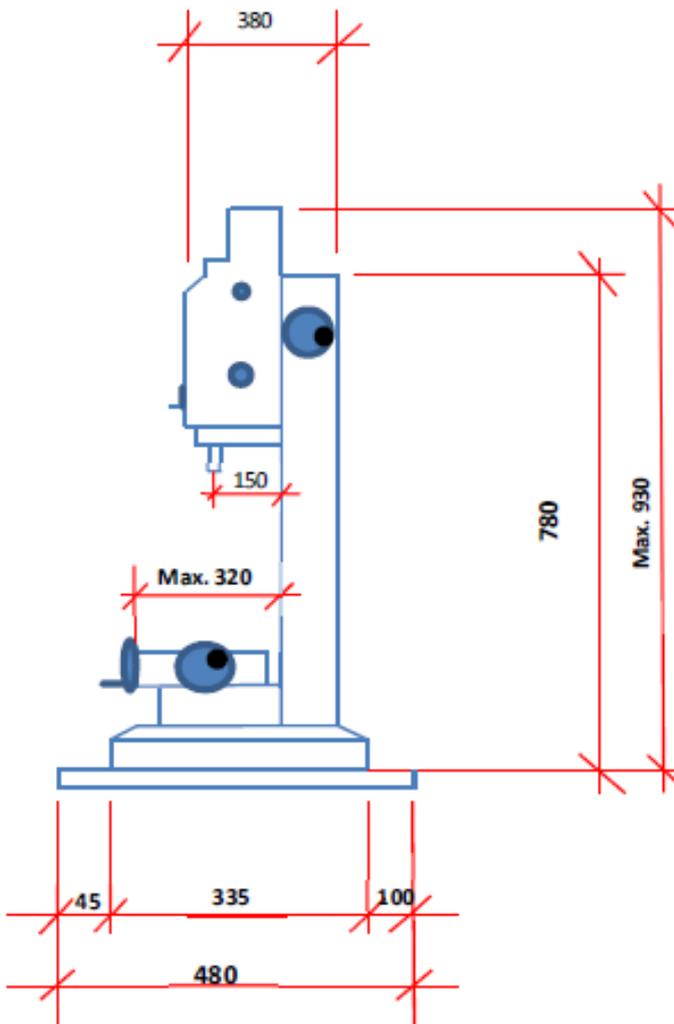
Données techniques:

Puissance moteur	0.75 kW
Tension	230 volts
Capacité de perçage dans l'acier	20 mm
Course de la broche	50 mm
Cône	CM 2
Engrenage	biétagé
Plage de vitesses (variateur)	1 ^{er} étage 50 - 1125 min ⁻¹ 2 ^{ème} étage 100 - 2250 min ⁻¹
Déplacement longitudinal de la table	280 mm
Déplacement transversal de la table	175 mm
Largeur des rainures en T	12 mm (3 rainures)
Poids	103 kg



Dimensions BFM-20V

Données en mm



Dimensions de la table croisée: 500 x 180 mm



Equipement standard:

- Mode d'emploi F / A
- Bac à copeaux
- Boîte à outils

Accessoires correspondants:

No d'art 27010.80.000
Jeu de 7 pinces de serrage
ER 25 / CM 2 (Grandeur: 4/6/8/10/12/14/16)



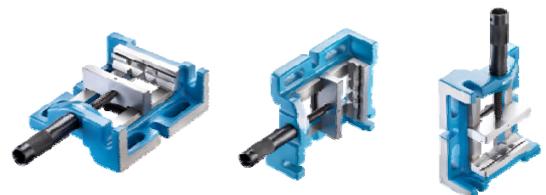
No d'art 27010.71.000
Etau à mors autoplaquants
Largeur des mors 63 mm / serrage 90 mm



No d'art 27010.71.001
Fixation pour No d'art 27010.71.000
SET à 2 pcs.



No d'art 27010.55.000
Etau pour machines 3 positions
Largeur des mors 100 mm, avec mors prismatiques



No d'art. 27030.91.000
**Boulon à tête à T 12 mm,
M10 complet**



No d'art 27010.66.000
**Table ronde universelle
Diamètre de la table 150 mm, graduation sur 360°**



No d'art 27010.67.000
Flasque du mandrin pour table ronde universelle



No d'art 27010.68.000
**Mandrin à 3 mors pour table ronde universelle
Ø 150 mm**



No d'art 27010.84.000
**Mandrin à serrage rapide de haute précision 0-13 mm, B16
mors spécialement trempés et rectifiés**



No d'art 27010.90.000
Queue à cône morse CM 2 / B 16



No d'art 27110.60.000
**Socle pour perceuse-fraiseuse BFM-20V, avec alésages,
dimensions 420 x 340 x 850 mm, poids 32.5 kg**



No d'art 27010.98.000
**Assortiment de 52 cales de serrage,
pour rainures en T 12 mm / M 10**

