

### Profilnutfunktion

Die Hubmechanik VMD = Vertical Mechanical Drive ist das Herzstück der Maschine und Schlüssel zum P-System, dem neuen Verbindungssystem mit Profil

#### Der Einfräsprozess

Beim Fräsprozess taucht der Fräser zur voreingestellten Tiefe ein. Anschliessend erfolgt automatisch eine Auf- und Abbewegung für den Profilschnitt



#### Eigenschaften und Vorteile

- **Bedienerfreundlich**
  - Löst den **Profilnut-Fräsprozess automatisch** aus
  - **Geringes Gewicht** durch kompakte Bauweise
  - **Optische Anzeige** für Hubprozess
- **Prozesssichere**, zuverlässige, mechanische, verschleissarme Technik
- **Ausschaltbare Profilnutfunktion** Pos «off» für den Einsatz als Standard Nutfräsmaschine, mit der Möglichkeit für 14 zusätzliche Anwendungen



### Grundplatte

Referenzfläche seitlich an der Grundplatte

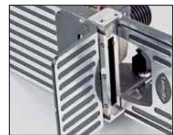


- Grundplatte, Schwenkansschlag und Anschlagwinkel **beidseitig bündig**
- Für **effizientes Positionieren** der Maschine am Werkstück

### Multifunktionaler Anschlagwinkel



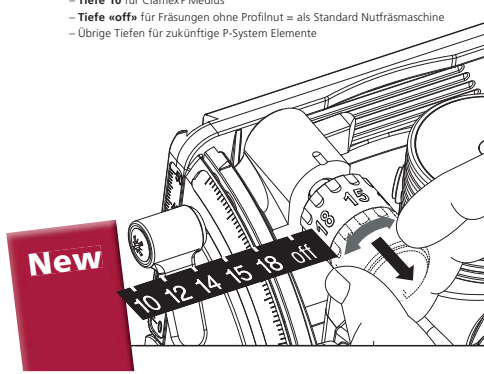
- Gehrungsverbindungen mit unterschiedlich dicken Werkstücken können **aussen bündig** verbunden werden
- Auf der Grundplatte aufgesetzt als **Vergrößerung der Auflagefläche**



- **Langleibige Präzisionsführung** bewirkt genaue, parallele Nuten für **perfekte Passgenauigkeit der Werkstücke**
- **Bearbeitete hochpräzise Anschlagflächen** für **genaues Aufliegen** am Werkstück

### P-System Tiefensteller

- Drehbarer Tiefensteller für 5 P-System-Tiefen
- **Tiefe 15** für Clamex P-15
- **Tiefe 10** für Clamex P-Medius
- **Tiefe «off»** für Fräsungen ohne Profilnut = als Standard Nutfräsmaschine
- Übrige Tiefen für zukünftige P-System Elemente

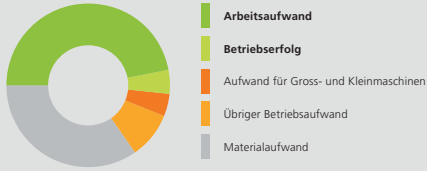


# Lamello Zeta P2 ist die richtige Investition in Ihre Zukunft

## 3 Gründe weshalb sich die Anschaffung lohnt

### 1 Zeitgewinn mit jeder Nut!

**Verringern** Sie Ihren grössten Kostenblock den **Arbeitsaufwand** und **verbessern** Sie Ihren **Betriebserfolg!**



- **Schnell, einfach und präzise** arbeiten, mit dem bekannten Lamello Anwendungs-Prinzip
- **Beidseitig gleiche Bearbeitung der Werkstücke**, dadurch Zeitersparnis für wegfallende Tiefenumstellung und geringeres Fehlerrisiko
- **Zeitgewinn bei Beschlagmontage** ermöglicht durch innovative Profilnut-technik, mit der viel Arbeitszeit und zusätzliches Befestigungsmaterial eingespart werden kann
- **Zukünftiger Zeitgewinn** mit jedem neuentwickelten Verbinder für die P-System Familie

### 2 Differenzierung

- **Modernes Design** mit zerlegbaren Gehrungen
- **Ästhetische Lösungen** durch kleine Bedienungsöffnungen

### 3 Zusatznutzen

Die Profilnutfräsfunktion kann ausgeschaltet werden. So kann die Lamello Zeta P2 auch als **Standard Nutfräsmaschine mit 14 zusätzlichen Anwendungen<sup>2</sup>** verwendet werden. Wie zum Beispiel die **Einfräsung der Original Holzlamellen 20, 10, 0**



<sup>2</sup> Fräswerkzeugwechsel für 4 mm Nuten, H9, Minislot und Schattenfugen

## Anwendungsbeispiel

ca. 2 min erforderliche Arbeitszeit<sup>1</sup> für eine Eckverbindung mit 2 Clamex P Verbindern

Einfräsung von 4 Profilnuten, bohren von 2 Bedienungsöffnungen, einschleiben von 4 Verbinderteilen, zusammenstecken und anziehen  
<sup>1</sup>Voraussetzungen: vorbereitete Platten, Lamello Zeta P2-Set, Akkubohrmaschine



1. Mit der Lamello Zeta P2 wird die Profilnut gefräst



2. Die Bohrerle wird in die Nut geschoben und die Bedienungsöffnung gebohrt



3. Der Verbinder kann ohne Werkzeug von Hand sekundenschnell in die Profilnut eingeschoben werden



4. Beide Werkstücke zusammenstecken, anziehen und fertig ist die Verbindung!