

► METALL

**FEIN. Unverwüstliche
Elektrowerkzeuge.**



FEIN Kernbohrereinheiten KBM und KBB.

Verkaufen Sie Ihren Kunden immer die geeignete FEIN Kernbohrereinheit.



Die Kompakten mit bis zu 32 mm Bohrdurchmesser.

Die kompakten FEIN Kernbohrereinheiten KBB 30 und KBM 32 Q eignen sich hervorragend für Kernbohrungen an schwer zugänglichen und beengten Stellen:

KBB 30 – geeignet für Kernbohrarbeiten mit optimierter Drehzahl für HSS Kernbohrer.

KBM 32 Q – auch für Spiralbohren und Gewindeschneiden einsetzbar dank extra großem Hubbereich und stufenloser Verstellung des Bohrmotors. Die optimierte Drehzahl für HM Kernbohrer ermöglicht einen höheren Arbeitsfortschritt.



Die kompakten FEIN Kernbohrereinheiten im Vergleich



KBB 30

Extrem kompakt für Bohrungen vor Ort.



KBM 32 Q

Kompakte Kernbohrereinheit mit hoher Mobilität für die Montage.

Technische Daten

Kernbohrer max. Ø	mm	30	32
Nennaufnahme	W	750	700
Leistungsabgabe	W	430	450
Magnet-Haltekraft	N	8000	9000
Gewicht nach EPTA	kg	10,0	10,5
Drehzahl optimiert für		HSS Kernbohrer	HM Kernbohrer
Schnittgeschwindigkeit in Stahl (S235)	m/min	25	45
Kernbohrer-Schnitttiefe	mm	50	50
Kernbohrer-Werkzeugaufnahme		Weldon	QuickIN

Anwendung

Kernbohren	▲	▲
Spiralbohren		▲
Gewindeschneiden		▲ (mit Zubehör)
Reiben/Senken		

Technische Merkmale

Hohe Lebensdauer	▲	▲
Elektronischer Überlastschutz		▲
Schneller Kernbohrerwechsel		▲
Extra großer Hubbereich		▲
Stufenlose Verstellung des Bohrmotors		▲
MK-Aufnahme		
Kompakte Bauweise	▲	▲
R/L-Lauf		
Konstante Drehzahl durch Elektronik		▲
Elektronische Drehzahleinstellung		

Die Effizienten mit bis zu 50 mm Bohrdurchmesser.

FEIN Kernbohrereinheiten mit idealem Leistungsgewicht und erweiterter Bohrkapazität. Sie sind sowohl auf der Montage als auch in der Werkstatt zuhause:

KBB 38/KBB 40 – geeignet für Kernbohrarbeiten, mit optimierter Drehzahl für HSS Kernbohrer. Durch minimale Abmessungen und die robuste Bauweise die perfekten Maschinen für Arbeiten bei beengten Platzverhältnissen vor Ort.

KBM 50 QX/KBM 52 U – auch für Spiralbohren und Gewindeschneiden einsetzbar dank extra großem Hubbereich, MK-Aufnahme, R/L-Lauf und stufenloser Verstellung des Bohrmotors. Die optimierte Drehzahl für HM Kernbohrer ermöglicht einen höheren Arbeitsfortschritt.



Die effizienten FEIN Kernbohrereinheiten im Vergleich



KBB 38

Kernbohrereinheit für effizientes Bohren vor Ort.



KBB 40

Kompakte Kernbohrereinheit für Arbeiten an beengten Platzverhältnissen.



KBM 50 QX

Kernbohrereinheit mit 2-Gang-Getriebe für effizientes Bohren vor Ort.



KBM 52 U

Universelle Kernbohrereinheit mit 2-Gang-Getriebe für flexibles Arbeiten vor Ort.

	KBB 38	KBB 40	KBM 50 QX	KBM 52 U
Bohrdurchmesser	38	40	50	50
Leistung	1050	1100	1200	1200
Bohrtiefe	530	610	680	640
Drehzahl	9000	9000	11000	11000
Bohrleistung	14,4	13,1	12,8	14,2
Bohrer	HSS Kernbohrer	HSS Kernbohrer	HM Kernbohrer	HM Kernbohrer
Bohrergrößen	25 50	25 50	45 50	45 50
Bohrerarten	Weldon	Weldon	QuickIN	QuickIN
Bohrleistung (HSS)	▲	▲	▲	▲
Bohrleistung (HM)			▲	▲
Bohrleistung (HM mit Zubehör)			▲ (mit Zubehör)	▲
Bohrleistung (HM mit Zubehör)			▲	▲
Bohrleistung (HM mit Zubehör)			▲	▲
Bohrleistung (HM mit Zubehör)			▲	▲
Bohrleistung (HM mit Zubehör)			▲	▲
Bohrleistung (HM mit Zubehör)		▲		▲
Bohrleistung (HM mit Zubehör)				▲
Bohrleistung (HM mit Zubehör)			▲	▲
Bohrleistung (HM mit Zubehör)				▲

Die Leistungsstarken mit bis zu 65 mm Bohrdurchmesser.

Die leistungsstarken FEIN Kernbohrereinheiten sind Profis bei besonders harten Anwendungsfällen – für beste Ergebnisse im Werkstatteinsatz:

KBB 60 – geeignet für Kernbohrarbeiten, mit optimierter Drehzahl für HSS Kernbohrer. Extra lange Bohrwellen für Bohrungen in Materialstärken bis 75 mm.

KBM 65 Q/KBM 65 QF – auch für Spiralbohren und Gewindeschneiden einsetzbar dank extra großem Hubbereich, MK-Aufnahme und stufenloser Verstellung des Bohrmotors. Die optimierte Drehzahl für HM Kernbohrer ermöglicht einen höheren Arbeitsfortschritt.



Die leistungsstarken FEIN Kernbohrereinheiten im Vergleich



KBB 60

Kernbohrereinheit mit 2-Gang-Getriebe für Bohrungen in der Werkstatt bis 75 mm Schnitttiefe.



KBM 65 Q/65 QF

Leistungsstark mit 2-Gang-Getriebe für die Werkstatt.

Technische Daten

Kernbohrer max. Ø	mm	60	65
Nennaufnahme	W	1 400	1 460
Leistungsabgabe	W	770	650
Magnet-Haltekraft	N	11 000	12 000
Gewicht nach EPTA	kg	23,9	19,0/20,6
Drehzahl optimiert für		HSS Kernbohrer	HM Kernbohrer
Schnittgeschwindigkeit in Stahl (S235)	m/min	25	45
Kernbohrer-Schnitttiefe	mm	75	50
Kernbohrer-Werkzeugaufnahme		Weldon	QuickIN

Anwendung

Kernbohren	▲	▲
Spiralbohren		▲
Gewindeschneiden		▲ (mit Zubehör)
Reiben/Senken		

Technische Merkmale

Hohe Lebensdauer	▲	▲
Elektronischer Überlastschutz		▲
Schneller Kernbohrerwechsel		▲
Extra großer Hubbereich		▲
Stufenlose Verstellung des Bohrmotors		▲
MK-Aufnahme		▲
Kompakte Bauweise		
R/L-Lauf		
Konstante Drehzahl durch Elektronik		▲
Elektronische Drehzahleinstellung		

Eine Kernbohrtechnologie, zwei Baureihen – FEIN KBM und FEIN KBB Kernbohrereinheiten.

Die KBB Baureihe

Solides Kernbohrsystem für Bohrarbeiten mit optimaler Drehzahl für HSS Kernbohrer:

- ▶ Entwickelt für den rauen Arbeitseinsatz.
- ▶ Effiziente Kernbohrarbeiten durch soliden Maschinenaufbau, kombiniert mit praktischer Basisfunktionalität.
- ▶ Einsetzbar in der Werkstatt, vor Ort oder auf Montage.
- ▶ FEIN Qualitätsstandard.



Die KBM Baureihe

Das Kernbohrsystem mit hohem Qualitätsanspruch für den universellen Arbeitseinsatz und optimaler Drehzahl für HM Kernbohrer:

- ▶ Universell einsetzbare und hochwertige Kernbohrereinheiten.
- ▶ Weitere Anwendungsanforderungen wie Gewindeschneiden, Reiben und Senken.
- ▶ Funktionalitäten wie extra großer Hubbereich, stufenlose Verstellung des Bohrmotors, QuickIN und konstante Drehzahl durch Elektronik.
- ▶ Arbeitssicherheit: elektronische Magnet-Haltekraft-Erhöhung, elektronischer Überlastschutz.
- ▶ Aufeinander abgestimmte Systemkomponenten.
- ▶ FEIN Qualitätsstandard.



**FEIN. Unverwüstliche
Elektrowerkzeuge.**



FEIN – Spezialist für unverwüstliche Elektrowerkzeuge.

FEIN ist der Spezialist, wenn es um professionelle und extrem zuverlässige Elektrowerkzeuge und spezielle Anwendungslösungen in den Bereichen Metall, Ausbau und Automobil geht. Als Erfinder der elektrischen Handbohrmaschine entwickelt FEIN seit über 140 Jahren innovative und unschlagbar effiziente Lösungen für die Praxis, die sich auch im härtesten Dauereinsatz in Industrie und Handwerk bewähren.



Nutzen Sie die 3 Jahre FEIN PLUS Garantie.

Für alle FEIN Elektrowerkzeuge gewähren wir Ihnen die 3 Jahre FEIN PLUS Garantie. Dazu müssen Sie Ihr neues FEIN Elektrowerkzeug einfach innerhalb von 6 Wochen nach dem Kauf unter www.fein.com registrieren.

DE: C. & E. FEIN GmbH, Telefon 07173 183-0, www.fein.de

AT: FEIN ELEKTROWERKZEUGE Ges.m.b.H., Telefon 0662 433 5680, www.fein.at

CH: FEIN Suisse AG, Telefon 044 745 40 00, www.fein.ch