

# Schlagschrauber 18 V



## DTD171

Volt:	18V
Leerlaufdrehzahl 1. Gang:	0 - 1.100
Leerlaufdrehzahl 2. Gang:	0 - 2.100
Leerlaufdrehzahl 3. Gang:	0 - 3.200
Leerlaufdrehzahl 4. Gang:	0 - 3.600min <sup>-1</sup>
Drehzahlen:	0 - 3,600 / 3,200 / 2,100 / 1,100 / 3,600U/min
Schlagzahlen:	0 - 3,800 / 3,600 / 2,600 / 1,100 / 2,600
Schlagzahlen 1. Gang:	0 - 1100
Schlagzahlen 2. Gang:	0 - 2600min <sup>-1</sup>
Drehmoment hart:	180Nm
Standardschrauben:	M5 - M16
Hochfeste Schrauben:	M5 - M14
Blechschrauben Grobgewinde (Länge):	22 - 125mm
Werkzeugaufnahme (Innensechskant):	1/4"
Schalldruckpegel :	97dB(A)
Schalleistungspegel:	108dB(A)
Faktor K (Schall):	3dB(A)
Vibrationen:	13.5m/s <sup>2</sup>
Faktor K (Vibrationen):	1.5m/s <sup>2</sup>
Masse (LxBxH) :	116x79x236mm
Maschinenschrauben:	M4 - M8
Gewicht inkl. Akku:	1.6kg



### Standard-Ausrüstung

Gürtel-Halter, Makpac-B Transportkoffer

- Sehr kompakte und leichte Maschine
- 6 Betriebsmodi erlauben vielfältige Anwendungen : 4 Stufen + T-Modus + A-Modus

- 3 Stufen + T-Modus zum optimalen Verarbeiten von Teks-Selbstbohrschrauben
- A-Modus zum einfachen Führen dank reduzierte Geschwindigkeit bis zum Beginn des Anziehens
- Verstärkter Feuchtigkeits- und Staubschutz mit dem XPT-System (eXtreme Protection Technology)
- BL Motor ohne Kohlebürsten: keine Wartung und geringer Energieverbrauch, daher längere Akkustandzeit
- Temporisierte Doppel-LED-Beleuchtung
- Aluminium-Getriebegehäuse mit Schutzschicht für eine maximale Widerstandsfähigkeit
- Stufenlose Geschwindigkeit und Motorbremse
- Links- /Rechtslauf mit integriertem Schiebeschalter im Handgriff
- Griff mit weichem Belag für hohen Bedienungskomfort

#### **DTD171RTJ**

- Mit zwei kraftvollen Li-Ionen 5.0Ah Akkus, mit elektronischem Schutz gegen Überlast, Überhitzung und Tiefentladung  
Intelligente Ladetechnologie mit optimiertem Kühlungssystem: reduzierte Ladezeit (nur 45 Minuten für 5.0Ah) und maximale Lebensdauer der Akkus

#### **DTD171ZJ**

- Ohne Akku, ohne Ladegerät.