

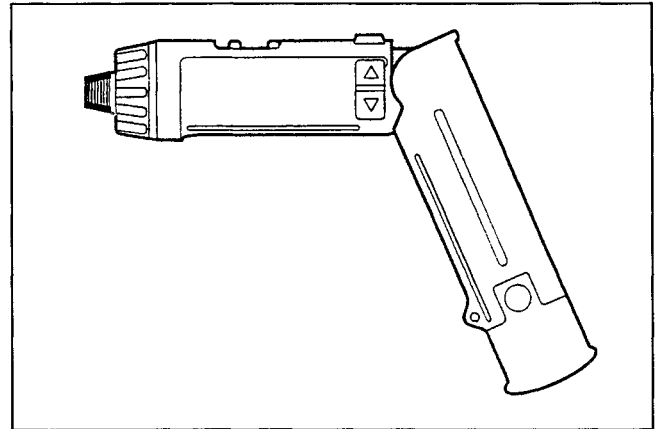
Service Manual

Cordless Drill & Driver

EY6225

CONTENTS

	Page
· Specifications.....	1
· Disassembly & Reassembly Instructions	
(English) 2-6	
(German) 10-14	
· Schematic Diagram	7
· Wiring Connection Diagram.....	7
· Troubleshooting.....	
(English) 8-9	
(German) 15-16	
· Exploded View.....	17
· Replacement Parts List	18



SPECIFICATIONS

DRILL / DRIVER

Capacity	Driving	Machine screw	M2.5-M5
		Wood screw	ϕ 3.1 X 13mm (1/8" X 33/64") ϕ 3.8 X 25mm (5/32" X 63/64")
	Drilling	For metal	ϕ 2.0mm (5/64")
Motor	DC 3.6V		
No load speed	LOW	200/min (rpm.)	
	HIGH	600/min (rpm.)	
Maximum torque	LOW	4.4Nm (45kgf-cm, 39in-lbs)	
	HIGH	1.5Nm (15kgf-cm, 13in-lbs)	
Maximum clutch torque	3.0Nm (30kgf-cm, 26in-lbs) at position 21		
Overall length	296mm (11-21/32")		
Weight (with battery pack)	0.5kg (1.1lbs)		

BATTERY PACK

Storage battery	Ni-Cd Battery
Battery voltage	3.6V DC (1.2V X 3cells)

BATTERY CHARGER

Weight	0.5kg (1.1lbs)
Charging time	Approx. 15 minutes for EY9021 and EY9025

STANDARD EQUIPMENT

Battery charger, Battery pack, #1 Philips bit (50mm), #2 Philips bit (50mm)

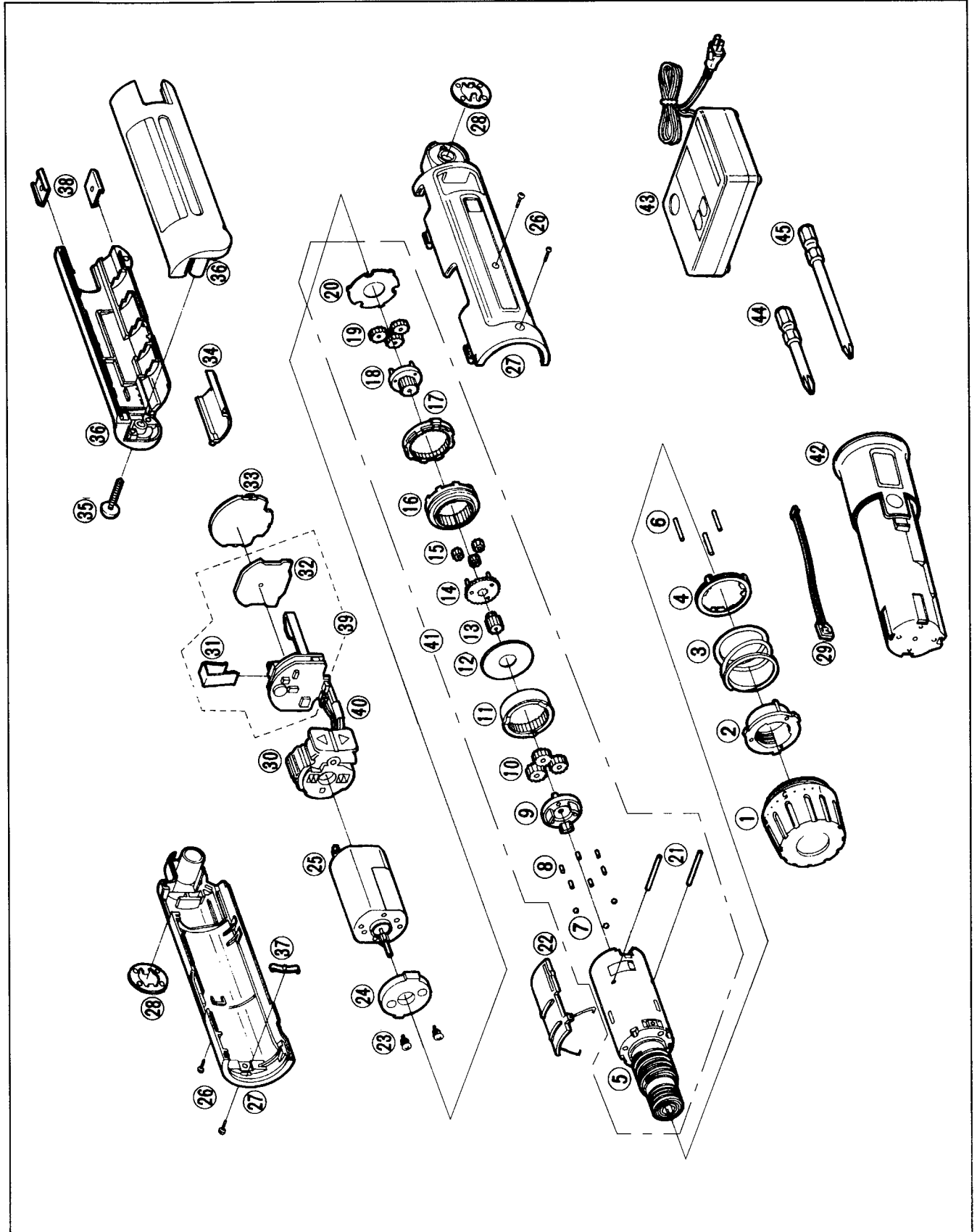
⚠ WARNING

This service literature is designed for experienced repair technicians only and is not designed for use by the general public. It does not contain warnings or cautions to advise non-technical individuals of potential dangers in attempting to service a product. Products powered by electricity should be serviced or repaired only by experienced professional technicians. Any attempt to service or repair the product or products dealt with in this service information by anyone else could result in serious injury or death.

Panasonic

©1999Matsushita Electric Works, Ltd.
All rights reserved. Unauthorized copying
and distribution is a violation of law.

EXPLODED VIEW



REPLACEMENT PARTS LIST

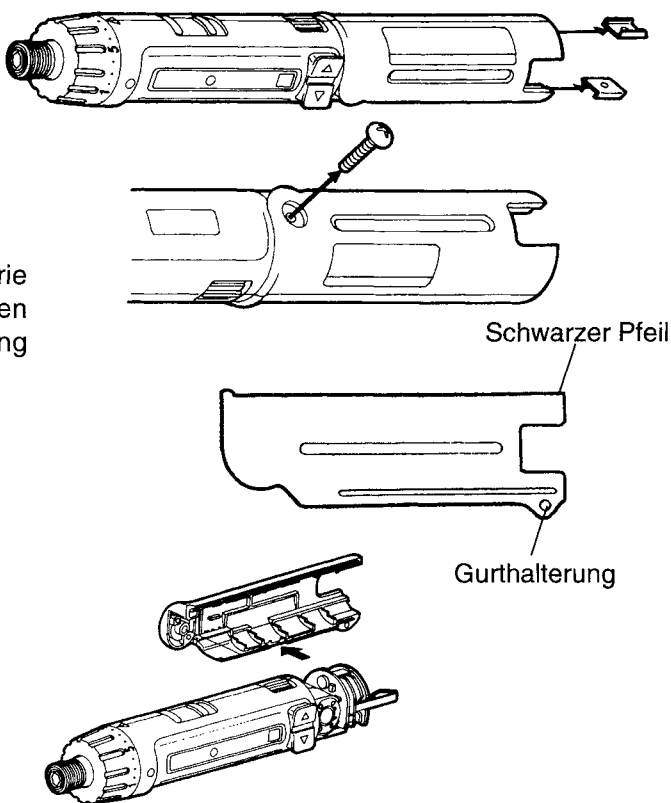
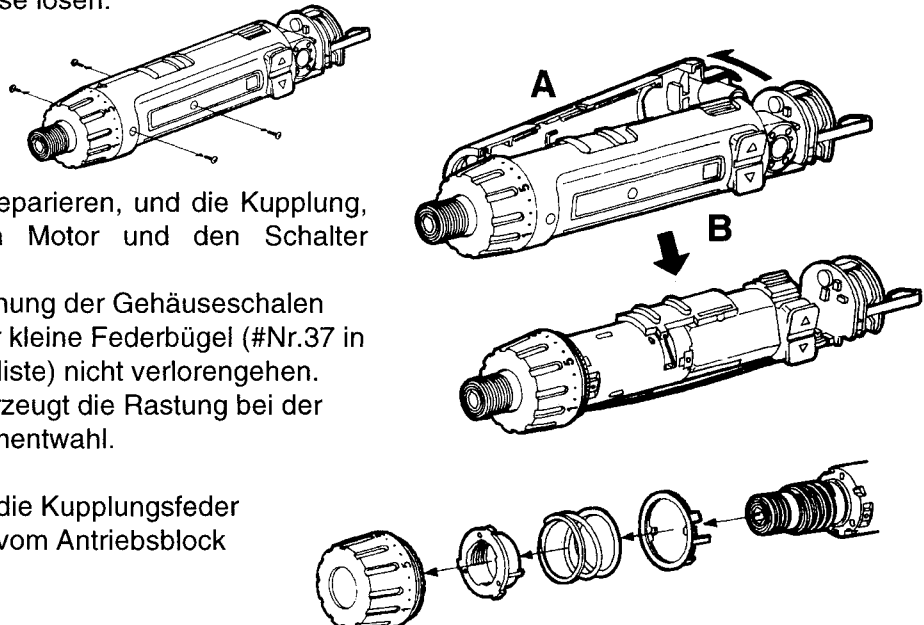
NOTE : *A . . . available as an optional accessory

*B . . . only available as set

*C . . . available individually

Ref.No.	Part No.	Part Name & Descriptions	Per unit	Remarks
1	WEY6225Y3227	CLUTCH HANDLE	1	
2	WEY6225L0637	ADJUSTING SCREW	1	
3	WEY6225L0167	CLUTCH SPRING	1	
4	WEY6225L0847	CLUTCH PLATE	1	
5	WEY6225L1797	DRIVING BLOCK	1	
6	WEY6225L0397	PIN A	3	*B ϕ 3*15.1
7	WEY6225L6977	STEEL BALL	3	*B ϕ 3.5
8	WEY6225L0387	PIN B	6	*B ϕ 2.5*5.8
9	WEY6225L1147	CARRIER D	1	
10	WEY6225L1347	PLANET GEAR C	3	*B
11	WEY6225L1477	RING GEAR C	1	
12	WEY6225L0857	THRUST PLATE	1	
13	WEY6225L1117	CARRIER A	1	
14	WEY6225L1127	CARRIER B	1	
15	WEY6225L1357	PLANET GEAR A	3	*B
16	WEY6225L1487	RING GEAR A	1	
17	WEY6225L1497	RING GEAR B	1	
18	WEY6225L1137	CARRIER C	1	
19	WEY6225L1367	PLANET GEAR B	3	*B
20	WEY502B0207	INTERNAL PRESSURE	1	
21	WEY6225L0377	PIN C	2	*B ϕ 2*20.6
22	WEY6225Y3237	CHANGE-GEAR HANDLE	1	
23	WEY6225L6027	SCREW	2	*C M3*5
24	WEY6225L0027	MOTOR MOUNTING BASE	1	
25	WEY6225L1007	MOTOR	1	
26	WEY6605L9627	TAPPING SCREW	4	*C 2.6*8
27	WEY6225K3079	HOUSING AB SET	1	EUROPE
27	WEY6225K3080	HOUSING AB SET	1	OCEANIA
28	WEY502B0187	CLICK SPRING	2	*C
29	WEY6225L2117	DETECTION PCB	1	
30	WEY6225Y2008	SWITCH	1	
31	WEY6225L0197	SPRING	1	
32	WEY6225L2567	RADIATING PLATE	1	
33	WEY6225L0207	TERMINAL BASE	1	
34	WEY502B0877	HINGE COVER	1	
35	WEY502B6217	TAPPING SCREW	1	M4*20
36	WEY6225K3939	GRIP AB SET	1	EUROPE
36	WEY6225K3940	GRIP AB SET	1	OCEANIA
37	WEY6225L0177	CLICK SPRING	1	
38	WEY6225L0157	FASTENING CLIP	2	*B
39	WEY6225L2107	CONTROL PCB	1	
40	WEY6225L0827	TUBE	1	
41	WEY6225L1458	GEAR BOX BLOCK	1	
42	EY9025	BATTERY PACK	1	*A
43	EY0225	BATTERY CHARGER	1	*A
▲ 44	WEY6225S7888	#1 PHILIPS BIT	1	L=50MM
▲ 45	WEY6225S7958	#2 PHILIPS BIT	1	L=50MM
▲ -	WEY6225K8009	INDIVIDUAL BOX	1	
▲ ~	WEY6225K8109	OPERATING INSTRUCTIONS	1	

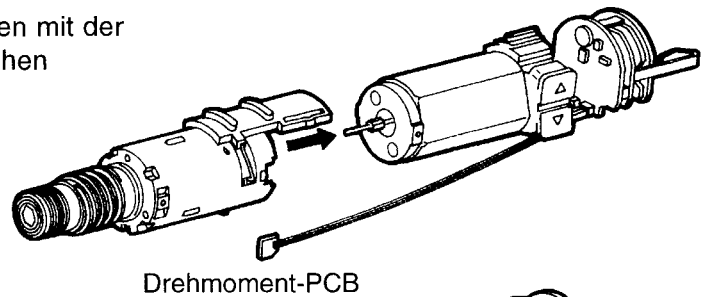
ZERLEGEN

Rererez-Nr.1A	Entfernen des Griffes.	Schritt 1A
<ol style="list-style-type: none"> 1. Beide Seiten des Griffbefestigungsbügels dadurch entfernen, indem diese nach außen geschoben werden. 2. Die Griffbefestigungsschraube lösen. 3. Um das Griffgehäuse zu trennen, die Batterie herausziehen. Das Griffgehäuse zwischen dem schwarzen Pfeil und der Gurthalterung zusammendrücken. Dadurch werden die Kunststoffeinschnappklinken ausgelöst. 4. Beide Seiten des Griffs werden nun ausgelöst. ANMERKUNG: 4 Kugellager sind nicht zu lösen. 	 <p style="text-align: right; margin-right: 50px;">Schwarzer Pfeil</p> <p style="text-align: right; margin-right: 50px;">Gurthalterung</p>	
<p>Rererez-Nr.1B</p> <p>Entfernen des Gehäuses.</p>	<p>Schritt 1A → 1B</p>	
<ol style="list-style-type: none"> 1. 4 Schrauben vom Gehäuse lösen. 2. Die Gehäuse A und B separieren, und die Kupplung, den Antriebsblock, den Motor und den Schalter entnehmen. ANMERKUNG: Bei Trennung der Gehäuseschalen sollte der kleine Federbügel (#Nr.37 in der Teileliste) nicht verlorengehen. Dieser erzeugt die Rastung bei der Drehmomentwahl. 3. Das Kupplungshandrad, die Kupplungsfeder und die Kupplungsplatte vom Antriebsblock abnehmen. 		

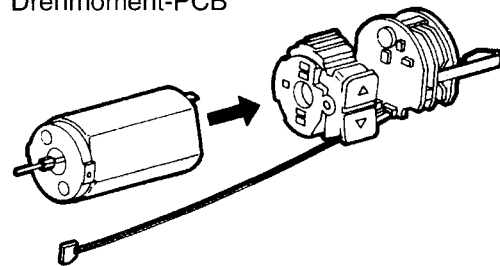
Rerferenz-Nr.1C	Entfernen des Motors.	Schritt 1A → 1B → 1C
-----------------	-----------------------	----------------------

1. Den Motor und den Schalterblock zusammen mit der Drehmoment-PCB vom Antriebsblock abziehen

ANMERKUNG: Nach dem Abnehmen der Kupplungsplatte kann die Drehmoment-PCB vom Antriebsblock abgezogen werden.

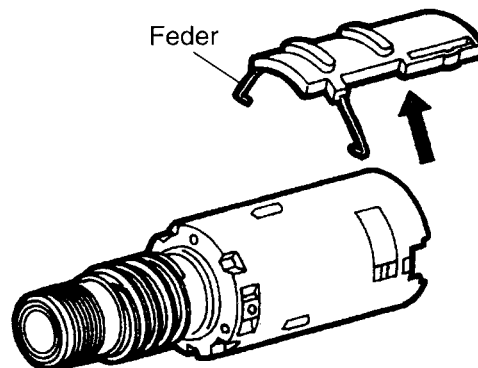


2. Den Schalter vom Motor trennen.

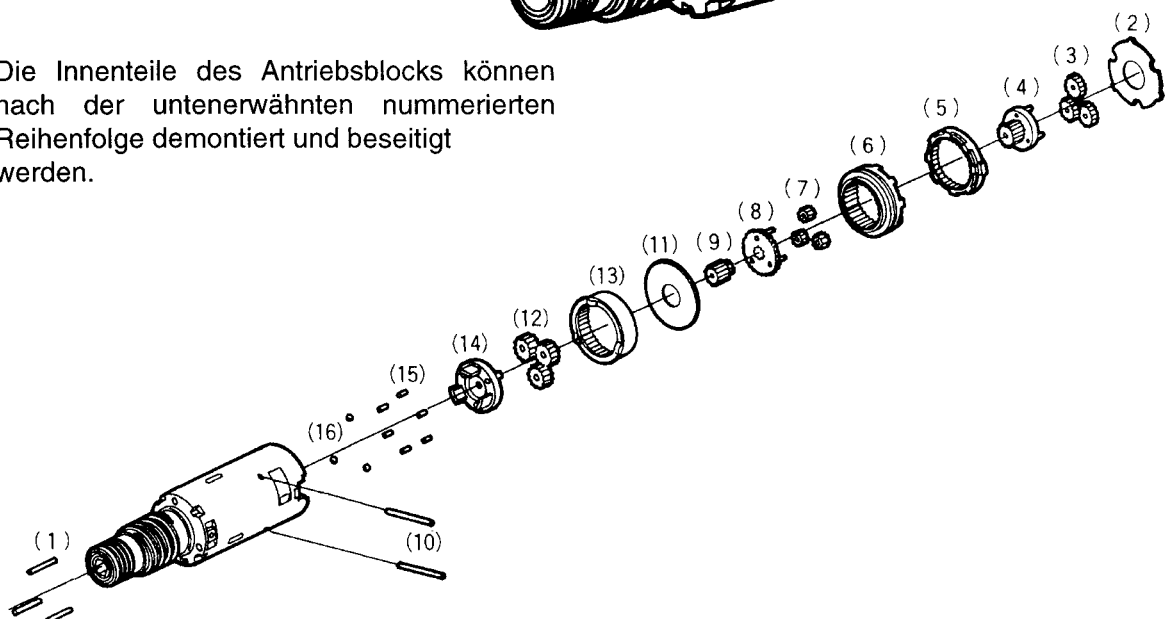


Rerferenz-Nr.1D	Entfernen des Antriebsblocks.	Schritt 1A → 1B → 1C → 1D
-----------------	-------------------------------	---------------------------

1. Durch Ausbreiten der Feder den Hoch-/Niedrig-Hebel abnehmen.

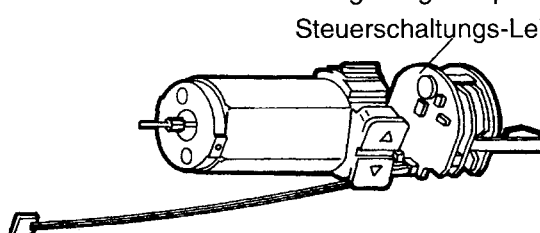
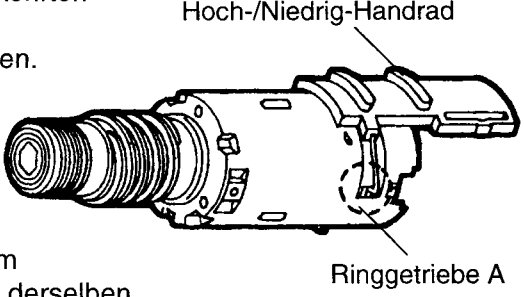
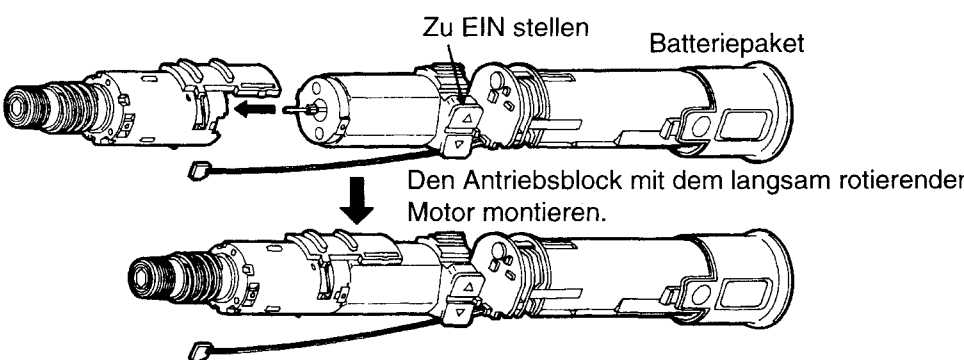
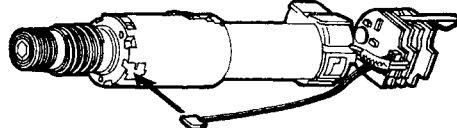


2. Die Innenteile des Antriebsblocks können nach der unten erwähnten nummerierten Reihenfolge demontiert und beseitigt werden.



ZUSAMMENBAU

■ Bei der Rückmontage um den Ring sowie das Planetengetriebe das Fett auftragen.

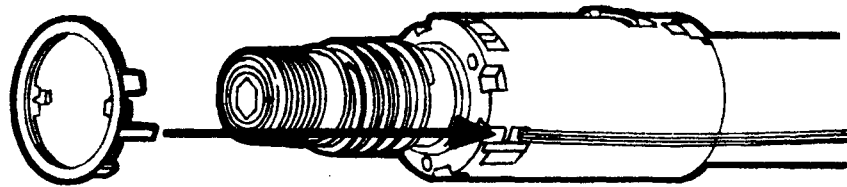
Rererez-Nr.2A	Montage des Schalters.	Schritt 2A
<p>1. Das Innengetriebe des Antriebsblocks in der umgekehrten Reihenfolge der Demontage rückmontieren.</p> <p>2. Den Hoch-/Niedrig-Hebel an den Antriebsblock anbringen. Beide Enden der Feder müssen in die Nuten des Ringgetriebes A eingesetzt sein.</p> <p>3. Den Schalter auf dem Motor anbringen und die Drehmoment-PCB mit der Steuerschaltungs-Leiterplatte versehen.</p> <p>ANMERKUNG: Die (+)-Klemme des Motors, die mit dem roten Kreis angezeigt ist, sollte sich auf derselben Seite des Verriegelungsknopfes befinden.</p>	<p style="text-align: center;">Steuerschaltungs-Leiterplatte</p> 	<p style="text-align: center;">Hoch-/Niedrig-Handrad</p> 
<p>Rererez-Nr.2B</p>	<p>Montage des Motors.</p>	<p>Schritt 2A → 2B</p>
<p>1. Um den Motor auf dem Antriebsblock richtig zu fixieren, die Batterie und den Schalter auf dem Antriebsblock vorläufig anbringen.</p> <p>ACHTUNG: Die Batteriepolarität kontrollieren, sonst würde die Drehmoment-PCB beschädigt werden.</p> <p>ANMERKUNG: Durch diesen Betrieb wird das Planetengetriebe mit dem Motorgetriebe zentriert. Wenn der Motor an den Antriebsblock angeschlossen wird, ohne daß er eingeschaltet wird, dann würde das Planetengetriebe B deformiert und dies führt zu abnormalem Geräusch.</p>		
<p>Zu EIN stellen Batteriepaket</p>  <p>Den Antriebsblock mit dem langsam rotierenden Motor montieren.</p>		
<p>2. Der Drehmomentnachweis-PCB in die Nut des Antriebsblocks einsetzen.</p>		
 <p style="text-align: center;">Drehmomentnachweis-PCB</p>		

Rererenz-Nr.2C

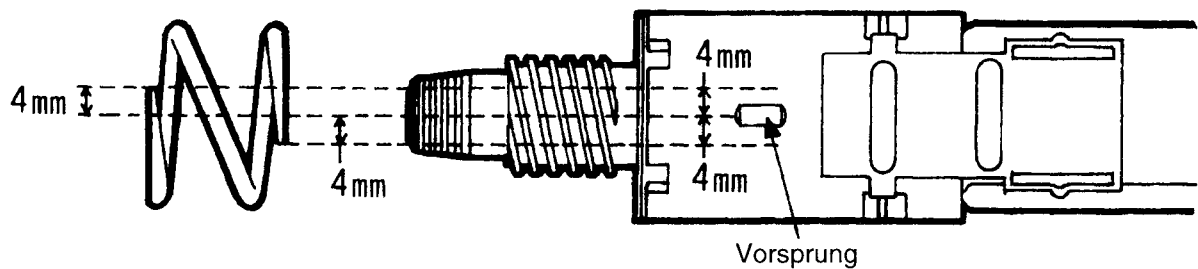
Montage des Kupplungshandrades.

Schritt 2A → 2B → 2C

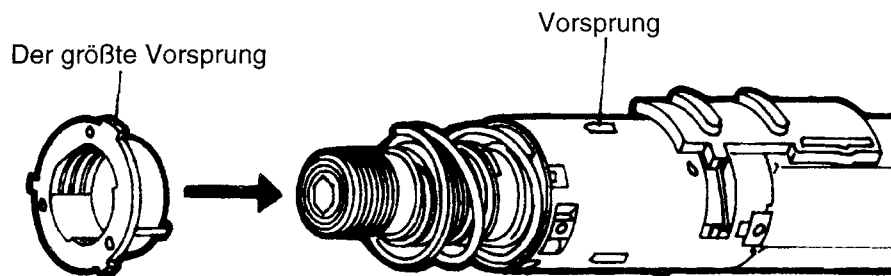
1. Die längste Rippe der Kupplungsplatte in die Nut für den Drehmomentnachweis-PCB einsetzen.



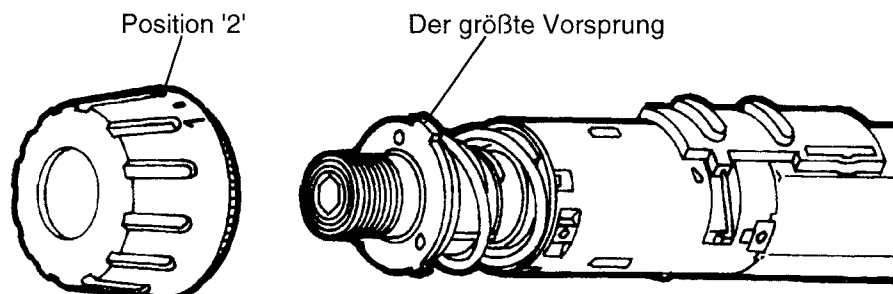
2. Bei Montieren der Kupplungsfeder beide Enden der Feder so einsetzen, daß sie sich innerhalb 4mm vom Vorsprung befinden.



3. Bei Montieren der Einstellschraube den Vorsprung des Antriebsblocks mit dem größten Vorsprung der Einstellschraube in Flucht bringen.
Die Einstellschraube um eine volle Umdrehung im Uhrzeigersinn in den Antriebsblock einschrauben.



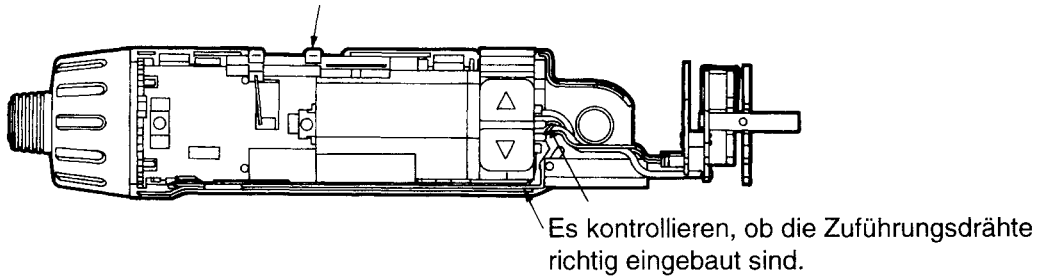
4. Bei Montieren des Kupplungshandrades die Positionsnnummer '2' des Kupplungshandrades nach den größten Vorsprung der Einstellschraube ausrichten.



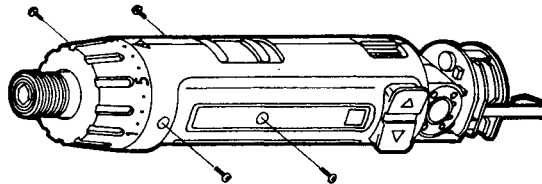
Rererez-Nr.2D	Montage des Gehäuses.	Schritt 2A → 2B → 2C → 2D
---------------	-----------------------	---------------------------

1. Kontrollieren, daß die Zuführungsdrähte sich so befinden, daß sie nicht gequetscht oder nicht abgetrennt sind, wenn der Motorblock ins Gehäuse eingesetzt wird.
ANMERKUNG : Sicherstellen, daß bei Einbauen des Gehäuses der HOCH-/NIEDRIG-Hebel sich entweder in 'HOCH'- oder in 'NIEDRIG'-Position befindet. Sonst besteht die Möglichkeit, daß die Feder sich deformieren würde.

Die HOCH- oder NIEDRIG-Position wählen.



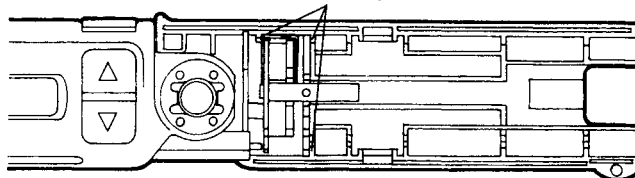
2. Nach Anziehen der Gehäuseschrauben die Scharnierabdeckung anbringen.



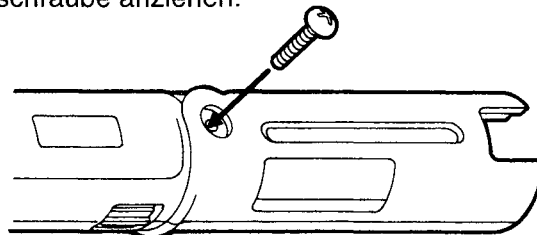
Rererez-Nr.2E	Montage des Griffes.	Schritt 2A → 2B → 2C → 2D → 2E
---------------	----------------------	--------------------------------

1. Die Steuerschaltungs-Leiterplatte in den Griff einsetzen.

Es sicherstellen, die Anschlußklemmenplatte in die Gehäuserippe richtig einzusetzen.



2. Die Griffbefestigungsschraube anziehen.



3. 2 Befestigungsbügel anbringen.

