



## Gewindeschneidapparate mit automatischem Schnellrücklauf und einstellbarer Rutschkupplung

Die kompakte Bauweise, die einfache Handhabung und die Vielzahl der verfügbaren Aufspanndorne machen diese Apparate für 75% aller vorkommenden Gewindeschneidoperationen geeignet. Die federnd gelagerten Antriebselemente erlauben ein weiches und ratterfreies Arbeiten bei Tourenzahlen bis zu 2'000 U/min.

### Eigenschaften

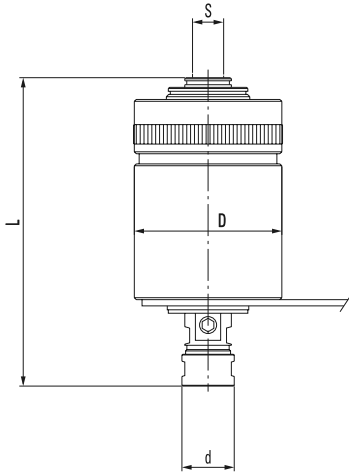
- Einstellbare Rutschkupplung (Scheiben)
- Automatische Drehrichtungsumkehr
- Längenausgleich
- Anschnittfederung
- Rechtslauf (Auf Wunsch umbaubar auf Linkslauf)
- Mehrbereichspannzangen RF
- Schnellrücklauf 1,75 :1
- Auswechselbare Schäfte

### Anwendung

Auf allen Tisch- und Ständerbohrmaschinen.

### Lieferumfang

Im Standardzubehör sind 2 Spannschlüssel, alle notwendigen Inbusschlüssel und ein Haltearm enthalten. Die notwendigen 2 Mehrbereichspannzangen RF sowie der Einsteckkegel sind separat zu bestellen.



Modell	Artikel-Nr.	Schneidbereich in Stahl	Drehzahl max. U/min	Aufnahme S		L mm	Spannzangen RF	
				Innenkegel	Gewinde			
100XB	16101	M0,5–M2	2000	JT1		94	117XB7	
30X	10306	M1,4–M7	2000	JT6		113	J116 J117	
	10312			B12				
	10316			B16				
	10333			JT33		104		
	10331							
	10337							
	10350							5/16"–24
	10362							3/8"–24
	10375							1/2"–20
50X	10506	M3–M12	1500		JT6		153	J421 J422
	10516			B16				
	10533			JT33				
	10537				148			
	10550						3/8"–24	
	10562						1/2"–20	
	10575						5/8"–16	
70X	10703	M5–M18	1200	JT3		176	J443 J440	
	10718			B18				
	10750							
	10762							1/2"–20
	10775							5/8"–16
	10787							3/4"–16
90X	10904	M10–M30	600	JT4		219	J461 J462	
	10915			1.1/2"–18				

**Hinweis:** Bei Verwendung von Gewindeformern muss die Schneidleistung um 25% reduziert werden. Spannzangen siehe Seite 29. Einsteckschäfte siehe Seite 30.

### Abmessungen

Modell	D mm	d mm	Längenauszug mm T	Gewicht kg
100XB	33	9	5	0.200
30X	48	19	3.5	0.500
50X	70	27	6	1.400
70X	76	36	9	2.100
90X	105	57	13	5.000

### Bestellbeispiel:

Artikel-Nr. 10516 (50X-B16) + J421, J422 (Zangen) + MK2-B16 (Einsteckkonus)



RF-Spannzangen  
siehe Seite 29



Einsteckkonus  
siehe Seite 30



Info siehe Seiten 33, 35