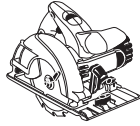


# Immer das passende Kreissägeblatt

## Die Maschinenübersicht

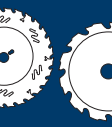
### Handkreissägen



	Außendurchmesser in mm	Bohrung in mm
<b>AEG</b>		
MBS 30 Turbo SET	127	20
HK 40	140	20
HK 46N	150	20
HK 55, K 55, K 55S, K 55SE, TS 55E	160	20
BKS 18	165	16
KS 55C	165	20
KS 66C	184	30
HK 66, HK 66E, KS 66S	190	30
HK 75A	210	30
<b>Atlas Copco</b>		
LCS 10	50	10
LCS 38 S150	100	12
TKS 42	130	20
K 55, K 55S	160	20
K 66S, K 66SE, SCS 66Q	190	30
HKS 75	210	30
HKS 85	230	30
<b>Black &amp; Decker</b>		
BD 227, BD 840, BD 846, CD 600, DN 227, KS 40, KS 227, KS 840, KS 846, P 3601	140	12,7
BD 855, KS 855, SR 325E, U 336, U 975, U 976	160	16
CD 601, CS 1030L	170	16
HD 1200	180	20
BD 229, BD 865, BD 865E, DN 59, DN 229, DN 820, GD 60, HD 100, HD 1000, HD 2062, KS 865, KS 865E, P 3703, P 3705, PL 40, PS 3703, PS 3705, SR 300, SR 362E	184	16
KS 64, KS 65K, KS 1300, KS 1400L, KS 1500LK	190	16
BD 365, PL 41	190	30
HD 2075S, KS 805, KS 810, P 3802	210	30
P 3902, HD 2066S	230	30

	Außendurchmesser in mm	Bohrung in mm
<b>Bosch</b>		
GKS 10,8 V-Li	85	15
PKS 38, PKS 40, PKS 14,4 V	130	16
PKS 46	150	16
GKS 54, GKS 54 CE, PKS 54, PKS 54 CE	160	16
GKS 55, GKS 55 CE, GKS 160, GKS 24 V, GKS 55 GCE, PKS 55 A	160	20
GKT 55 GCE, GKS 18 V, GKS 18 V-LI, GKS 36 V-LI	165	20
GKS 65, GKS 68 BC, GKS 65 CE, PKS 66, GKS 66, GKS 66 CE, GKS 65 GCE, GKS 190, GKS 65 G, PKS 66 AF, PKS 66 A	190	30
GKS 75 S	210	30
GKS 85 S, GKS 85 G, GKS 85	235	30
<b>DeWalt</b>		
DW 935K, DW 936K	136	10
DCS373B, DCS373M2	140	16
DW 351	150	20
DW 390KA, DW 007	165	10
DWE550, D23550, D23551, DC 390KB, DC 390N, DC 390KL, DC S391L2	165	20
DW 62, DW 62K, D23620, DWE560, DWE575SB	184	16
DC 300KL, DC 300KN	184	20
DW 65, DW 365, D23650K, D23651K, DWE575K, DWE576K	190	30
DW 712, DW 777, DW 771	216	30
D 23700	235	30
DW 86	240	30
DW 717 XPS, DW S778	250	30

	Außendurchmesser in mm	Bohrung in mm
<b>Einhell</b>		
BT-CS 860L	85	10
TE-XC 110	110	22
BT-CS 1200/1	160	16
RT-CS 165	165	16
BT-CS 1400/1	190	20
RT-CS 190/1	190	30
<b>Elu</b>		
MH 151	150	20
GKS 24V	160	20
GKS 36V-LI	165	20
MH 155	170	30
MH 65	180	30
MH 165, MH 265	190	30
MH 85, MH 286	240	30
<b>Evolution</b>		
EVO 180, E180 Xtreme	184	20
FURY 185, RAGE, RAGE-B	185	20
RAGE230	230	25,4
EVO 230	235	25,4
FURY2 355, EVO355	355	25,4
<b>Ferm</b>		
CSM 1033	185	20
<b>Festo/Festool</b>		
AP 55, AP 55E, ATF 55, ATF 55E, ATF 55EB, TS 55, TS 55 R, TS 55 RQ-Plus	160	20
AT 55E, AXT 50LA	170	30
AU 55S, AU 60P	180	30
AP 65, AP 65E, AP 65EB, AT 65, AT 65EB	190	30
AU 65, AD 65	200	30
TS 75, TS 75 EBQ	210	30
CS 70, CS 70EB	225	30
AP 85, AP 85E, AP 85 EB	240	30
HK 132E	350	30
<b>Flex</b>		
CSM 4060	185	20



	Außendurchmesser in mm	Bohrung in mm		Außendurchmesser in mm	Bohrung in mm		Außendurchmesser in mm	Bohrung in mm
<b>Güde</b>								
HKS 1200	185	20	SP6000X1, SP6000K1, 5603RK	165	20	KS 66, KS 68, KS 68 Plus, KSE 66 Plus	190	30
<b>Hilti</b>			MKS 65, FS 130K, FS 165K	190	30	KSE 1678S	210	30
WSC 55	160	20	B 65	200	30	<b>Metallkraft</b>		
SCW 22-A, SCM 22-A	165	20	MKS 75	210	30	HKS 230	230	25,4
WSC 70-A, SCW 70	190	30	MKS 85	225	30	<b>Milwaukee</b>		
WSC 85	230	30	KSP 85, KSP 85F, KSP 85FC	230	30	HD 18 MS	135	20
<b>Hitachi</b>			KSS 800 Ec/370, K 85, K 85 Ec	237	30	HD 28 CS, HD 18 CS	165	16
C 6BU, C 6BU 2, C 6U, C 6U2, C 18DSL (4.0L), C 18DSL (Slide)	165	30	MKS 130 Ec	330	30	CS 55	165	30
C 7BU, C 7U	184	30	MKS 145 Ec	370	30	CS 60	184	30
C 7BU2, C 7MFA, C 7U2	190	30	MKS 165 Ec	410	30	SCS 65 Q, CS 75	190	30
C 8U	210	30	MKS 185 Ec	450	30	MCS 66, MCS 65	203	16
C 9BU2, C 9U, C 9U2	235	30	<b>Makita</b>			<b>Rexon</b>		
C 13U	335	30	HS 300DWJ, HS 300DZ	85	15	MC1850R	185	20
<b>Holz-Her</b>			BSS 501RFJ, BCS 55ORFJ, BSS 500RFJ	136	20	<b>Ryobi</b>		
2110, 2111, 2171	130	20	BSS 610 RFJ, DSS 610RMJ, DSS 610ZJ, DHS 630RFJ, DHS 630ZJ, SP 6000J1, HS 6101, HS 6101X1, 5603R, 5603RK, 5604R, SP6000K1, SP6000X1, 5017RKB, HS6101, 5604R	165	20	RWSL1801M	150	10
2260, 2270	140	20	BLS 713RFE	190	20	EWS1150RS2, EWS1150RS	170	20
2103, 2104, 2105, 2106, AP 55EB, ATF 55EB	160	20	HS 7101, HS 7101J1, 5017R, 5703R, 5704R, 5704RK, 5705R, 5705RX, HS7101, 5017RKB	190	30	RWS1600-K, EWS1366HG	190	16
2115, 2266, 2271, 2281	170	30	5900B, 5900BR, SR 2300	235	25	<b>Scheppach</b>		
2112, HKU 55	180	30	5903R, 5903RK, N5900B	235	30	cs 45	145	20
2117, 2119, AP 65EB, AT 65EB	190	30	5103R	270	30	cs 55	160	20
2113	200	30	5143R	355	30	<b>Skil</b>		
2267	210	30	<b>Metabo</b>			5140, 5240, 5740, 5144, 5740 CA	130	16
2118, 2120, 2294	230	30	KS 0852S	150	20	5940 MA, 5840, 5840 AB	140	20
2268	240	30	KS 54, KS 54 SP, KSE 55 Plus, KSE 55 Vario Plus, KS 55 FS	160	20	5750, 5855	160	16
<b>Jepson</b>			KSA 18 LTX (6.02268.86), KSA 18 LTX (6.02268.87), KSA 18 LTX (6.02268.89)	165	16	5155, 5255 AA	170	16
8219 Hand Dry Cutter	192	20	KS 1155S, KS 1157S, KSTE 1357S	165	20	5165 AA, 5165 GR, 5265 AA, 5265 AD, 5065 MA, 5003, 5164, 5064	184	16
8230 AIR Hand Dry Cutter, 8230 N	230	25,4	KS 1266S, KS 1468S	190	20	5066, 5166, 5266, 5366, 5466, 5566, 5766, 5866	190	16
8230 Hand Dry Cutter	235	25,4	<b>Keyang</b>			5885, 5885 MA	235	30
<b>Keyang</b>			<b>Metabo</b>			<b>Stayer</b>		
CS 1800L	165	20	KS 0852S	150	20	85	85	15
CS 7S	185	20	KS 54, KS 54 SP, KSE 55 Plus, KSE 55 Vario Plus, KS 55 FS	160	20	DS 125	125	22,2
<b>Kress</b>			KSA 18 LTX (6.02268.86), KSA 18 LTX (6.02268.87), KSA 18 LTX (6.02268.89)	165	16	CH 185 B	185	20
CHKS 6055	160	20	KS 1155S, KS 1157S, KSTE 1357S	165	20	CP 190 B	190	25,4
CHKS 6066, 1400 HKS, 1500 KS	190	20	KS 1266S, KS 1468S	190	20	CM 230 K	230	25,4
<b>Mafell</b>			<b>Metabo</b>			CP 236	235	25,4
KSP40, KSP 55, KSP 55/36V, KSP 55F, KST 55, MKS 55, MKS 55F, MS 55, MS 55 / 36V, MS 55cc, KSS 300, KSS 400, KSS 400 / 36 V, PSS 3100 SE	160	20	<b>Metabo</b>			<b>Wegoma</b>		
			KS 0852S	150	20	SR 74K	153	20
			KS 54, KS 54 SP, KSE 55 Plus, KSE 55 Vario Plus, KS 55 FS	160	20	TS 160	160	20
			KSA 18 LTX (6.02268.86), KSA 18 LTX (6.02268.87), KSA 18 LTX (6.02268.89)	165	16	SR 90J	200	30
			KS 1155S, KS 1157S, KSTE 1357S	165	20	TS 230	230	30
			KS 1266S, KS 1468S	190	20			

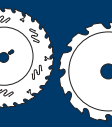
# Kapp- und Gehrungssägen



	Außendurchmesser in mm	Bohrung in mm
<b>AEG</b>		
PS 305 DG	305	30
<b>Atika</b>		
KGS 210, KGS 210 N, KGSZ 210	210	30
KGSZ 250 N	250	30
KGSZ 255	255	25,4
KGSZ 305	305	25,4
<b>Atlas Copco</b>		
MS 3 C	250	30
MS 3 C	254	30
<b>Black &amp; Decker</b>		
SR 700, BD 800, DN 800, DN 810, SEC 818	210	30
<b>Bosch</b>		
PCN 7, PCN 7S	190	30
PCM 8ST, PCM 8S	210	30
GCM 8 SJL, GCM 8S	216	30
GTS 10, PCM 10	250	30
GCM 10, GCM 10 SD, PCM 10, GCM 10 S, GCM 10 J, GKG 24 V, PCM 10T	254	30
GCD 12 JL	305	25,4
GTM 12, GTM 12 JL, GCM 12 JL, GCM 12, GCM 12 SD, GCM 12 GDL	305	30
<b>DeWalt</b>		
DW 700, DW 701, DW 707, DW777	216	30
DW 702, DW 703, DW 710, DW 713 XPS, DW 713, DW 742, DW 744, DW 743, DW 743N, DW 704, D27107, D27107V, DW716	250	30
DW 709, DW 711	260	30
DW 705, DW 706, DW 708, DW 716 EXPS, D27105, DW 718, DW S780, D 27111, D 27112	305	30
DW 872, DW 872 XE	355	25,4

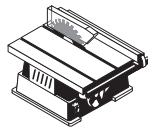
	Außendurchmesser in mm	Bohrung in mm
<b>Einhell</b>		
KGS 210, BT-MS 210, BT-SM 2131 Dual, BT-MS 2112, RT-SM 305 L	210	30
KGTN 245,	250	20
RT-SM 430 U, BT-MS 250L, KGTN 250, RT-XM 305 U, BT-SM 2534 Dual	250	30
KGTN 245, KGTN 250, KGS 250	254	30
<b>Elu</b>		
PS 174, PS 274, PS 274E, ETS 41	216	30
TGS 170, TGS 171, TGS 172, TGS 173, TGS 271, TGS 273	250	30
PS 374, EMS 705	305	30
<b>Evolution</b>		
FURY3B 210, FURY3 210, RAGE3-B 210, RAGE3-S 210, RAGE3-S300 210	210	25,4
FURY3XL 255, RAGE3 255, RAGE3-DB 255	255	25,4
355 Raptor	355	25,4
<b>Ferm</b>		
MSM 1031, MSM 1033, MSM 1034	210	30
MSM 1032	255	30
<b>Festo/Festool</b>		
SYM 70 E, SYMMETRIC SYM 70	216	30
AD 100, AD 85, AE 85, AE 88	250	30
KS 120, KAPEX KS 120, KS 120 EB, KAPEX KS 88, KS 88 E	260	30
<b>Flex</b>		
TCS 3602	355	25,4

	Außendurchmesser in mm	Bohrung in mm
<b>Güde</b>		
GKS 1100 P, KT 210, GKS 210 PLUS, GRK 210/300	210	30
GFO 1401	216	30
GKS 250 T, GRK 250/300, GRK 250/500, GRK 250/300LP	250	20
GFO 1801	254	20
GMK 350 T	355	25,4
<b>Hitachi</b>		
C 8 U, C 8 FA, PSM 8 A, PSU 8	210	30
C 8 FC, C 8 FS, C 8FSHE	216	30
C 10 FCA, C 10FCB	250	30
C 10FCH2, C 10FCE2, C 10 FSH	255	30
C 12LSH, C 12RSH, C 12LCH, C 12YA, C 12YB	305	30
CD12F	305	25,4
CD14F	355	25,4
<b>Holz-Her</b>		
2279, 2264, 2555, HK 201	210	30
2161, 214101 Sym-strict	216	30
<b>Huvema</b>		
HU 355, AM 355 Drycutter 2	355	25,4
<b>Jepson</b>		
9211D Dry Mitre Cutter	254	25,4
9410 ND	255	25,4
9430 Premium Dry Cutter	305	25,4
9435 Premium Super Dry Cutter, 9515 Cut-Off Saw	355	25,4
<b>JET</b>		
JMS-8	210	16
JMS-10, JMS-10S, JSMS-10L, JMSTT-10	254	30

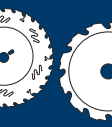


	Außendurchmesser in mm	Bohrung in mm
<b>Keyang</b>		
DC-355	355	25,4
<b>Kress</b>		
GST 90	250	30
GST 90	254	30
<b>Lutz</b>		
TKS HVK, TKS	315	30
<b>Makita</b>		
LS 0714FB	190	20
LS 1030, MILS100, MLS 100	255	30
LS 1040, LF 1000, LH 1040F, LS 1016LB, LS 1040F, LS 1013, LS 1013LB, LS 1018L	260	30
LH 1200FL, LS 1216LB, LS 1214F, LS 1214L, LS121	305	30
LC 1230	305	25,4
<b>Metabo, Elektra Beckum</b>		
GKSE 16705, Signal, KGSE 1670 S, KGS 255, KS 250, KS 304, KGT 250, P 200, PK 200, UK 220 E, UK 220 W	210	30
KS 215 M Lasercut, KS 216 M Lasercut, KGS 216 M, KS 216 Plus, KGS 216 Plus	216	30
KGS 250, KGS 331, KGS 300, KGT 500, KGT 501, KGT 550, KGS 330, Hobbymaster, KGS 301, KGS 303	250	30
KS 254 Plus, KGS 254 I Plus, KGS 254 M, KGS 254 Plus	254	30
KS 304, KS 305 Plus	305	30
KSG 315 Plus, KGS 315 Plus	315	30
<b>Metalkraft</b>		
MTS 500	305	30
MTS 355, MTS 356	355	25,4
<b>Milwaukee</b>		
MS 216 SB	216	30
6494-50, 6496-50	250	30
MS 305 DB	305	30
6190-20	355	25,4
<b>Rexon</b>		
GC 1950R	195	25,4
MS 8 RAL, SM 2151 AL, SM 2150 AE, SM 2153AE, M 2150 AE	216	30
SM 2500 VA, M 2500 AE, SM 2502AE	250	30
M 2500 AL, M 2503 AL, SM 2500 AL	254	30
SM 2502 A, M 2503 R, M 2507 R	254	25,4
SM 2501 AE, TMS 10 A	255	30
MS 2500 R	255	25,4
SCM 12 A, MS 12 RA, SM 3051 AL, M 3051 AL	305	30
DC 356A, DC 3550 A	355	25,4
<b>Ridgid</b>		
590	305	25,4
590L	355	25,4
<b>Ryobi</b>		
EMS190DCL	190	30
EMS216L	216	30
EMS254L, ETMS1825HG, EMS 2026 SCC, EMS 2025 SCL	254	30
<b>Schepach</b>		
Capas 1, Capas 2	216	30
KG 260 E, KSE 250, TKG 260 i, TKG 260 E, TKG 280 E	250	30
kg 251, kgz 251, KG 260E, TKG 260i, TKG 260E, TKG 280E	254	30
Capas 5.0	255	30
TKG 305i, TKH, TKU, TS 400, TS 4010, Mitas 7	300	30
Capas 3, Capas 7	305	30
<b>Skil</b>		
1131AA	210	30
3855 MA	216	30
<b>Stayer</b>		
SC206BW, SC211W, SC 210 W, SC 211 BW	210	30
SLL 250, SCE 1600, SC 270, SC 271, SLL 250 E, SLL 251, SL 251 E, SC 250 W, SC 2500 W	250	30
SC 291 W, SCR 255 W, SCE 1650 W MC, SLL 265 W, SC 265 W, SC 251 W, SLL 250, SCE 1600, SC241W, SC251W, SC 270, SC 271, SLL 250 E, SLL 251, SL 251 E	254	30
SC 3000 W, SLL 3000 W, SLL 391 W, SC 391 W, SC 311 W, SC 300 W	305	30
SCR 315 W	315	30
SCG 350 W AL, SCG 350 W	350	30
TD 355 W	355	25,4
<b>Wegoma</b>		
TM 43 D, KGS48, KGS48T, TS 48 D	250	30
KGS33, KGS33T, KGS72, KGS72T	300	30

## Tischkreissägen



	Außendurchmesser in mm	Bohrung in mm
<b>AEG</b>		
TS 250K	250	30
<b>Atika</b>		
T 205	205	16
Toptronic, T 250 ECO, TK 250, PTK 250 S, T 250 N	250	30
T 250	254	30
HT 315, BTA 90	315	30
ABH400, ABK 400	400	30
ABH450, ABK 450, ATU	450	30
ABH500, ABK 500	500	30
<b>Avola</b>		
LH 315, TZV 315	315	30
TZH 350	350	30
ZB/W 400, ZBV/W 400, ZB400, ZBV400	400	30
IC 450, ZB450, ZBV450	450	30
ZB500, ZBV500	500	30
<b>Black &amp; Decker</b>		
T250 Eco	250	30
<b>Bosch</b>		
PPS 7S	190	30
GTS 10, PTS 10T	250	30
GTS 10 J, GTS 10 XC, PTS 10, PTS 10T, GTS 10	254	30
GTM 12	305	30
<b>DeWalt</b>		
DW744, DW746, DW745, DW745RS, DW744XPRS, DW744XP, DW743N	250	30
D27107, D27107V	305	30
<b>Einhell</b>		
BT-TS 800, BT-TS 1500 U, TKS 1500 ECO	200	16
RT-TS 920	205	16
RT-TS 1221	210	30
RT-TS 1725 U, RT-TS 1825U	250	30
RT-TS 2031 U, RT-TS 2331 UD, BKS 315, RT-CC 315 U	315	30
<b>Evolution</b>		
FURY6 210	210	25,4
FURY5 255, RAGE5 255, RAGE6 255	255	25,4
<b>Ferm</b>		
TSM 1032	200	16
TSM 1030, FZT 250	250	30
TSM 1031	254	30
<b>Festo/Festool</b>		
PRECISIO CS 50, CS 50 EB	190	sternförmig
PRECISIO CS 70, CS 70 EB	225	30
AXP 130, AXP 132 E, BD 125	350	30
BD 145, BD 145/1	400	30
BD 170	450	30
<b>Güde</b>		
GTK 800	200	16
GUKS 2100	210	30
TK 2400 ECO, TK 2500	250	30
TK 2400 P	254	30
GTKS 1800 Pro	255	30
GTKS 315/230V, GTKS 315/400V/2,2KW, GTKS 2200 Pro 230V	315	30
<b>Hanning</b>		
HTK 315/3 SV, HTK 315/1.6, HTK 2.1, HTK 315/3.0, HTK 4.0	315	30
<b>Hitachi</b>		
PSU 13	315	30
<b>Holz-Her</b>		
PKS 1210, PKS 1211, PKS 1212, PKS 1213, PKS 1215, PKS 1220, PKS 275, HKD 85, HKD 275	300	30
150, 176, 276, HKS 130, HKS 150, HKS 276, HKS 176	350	30
277, BZK, HKS 155	400	30
<b>Huvema</b>		
315 ST	315	30
<b>Jet</b>		
JTS-8	205	16
JTS-250CS, JTS-600X	250	30
JTS-10	254	30
JTS-315S, JTSS-1500, JTS-315SP	315	30
<b>Lutz</b>		
TKS HVH, TKS V, Eurocut	315	30
BK 450	450	30
<b>Mafell</b>		
ERIKA 60 E	190	30
ERIKA 70 Ec	225	30
ERIKA 85 Ec	250	30
Biber, Biberix, FS 85, MKS 105, MKS 105E, Monika, TFK 85, TFK 8	315	30
AZB, BK 3, BSK 4, BSK 5, BSK 6, TD 3, TDH 4, TDH 425, TK 150, VKS 130, VKS 160, FKB 150, FS 1305, FS 130 (S)	400	30
TDH 450, TDH 5, FSG 200, FSG 240 K	450	30
170, BKV 5, TDH 5	500	30
<b>Makita</b>		
MILT100X, MLT 100X, 2704	260	30
<b>Metabo, Elektra Beckum</b>		
UK 290, UK 333	220	30
TK 1685 Magnum, TK 1685, TKU 1633, TKU 1693, TS 250, KGT 501	250	30
TS 254	254	30
TK 1685, TK 1688 (D)(Magnum)	300	30
KGT 300, TK 1685, TK 1685 Magnum, TK 1688 Magnum, TKHS 315, TKHS 315 C - 2,0 WNB, TKHS 315 C - 2,8 DNB, TKHS 315 M - 3,1 WNB, TKHS 315 M - 4,2 DNB	315	30
BKS 400, BKS 400 Plus-3,1 WNB, BKS 400 Plus-4,2 DNB	400	30
BKS 450, BKH 450, BKH 450 Plus-5,5DNB, BKS 450 Plus-5,5 DNB	450	30
<b>Rexon</b>		
BT 2160 A	216	30
BT 2500 AE, BT 2504AE, BT2502AE	250	30
JT 2502 R, BT 2504 RC	254	15,875
PT 2502 R2	254	25,4
JT 2501 A	255	30
TS 3150 A	315	30

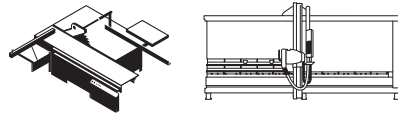


## Vorritzblätter für Formatkreissägen

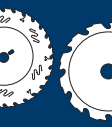
	Außendurchmesser in mm	Bohrung in mm
<b>Ryobi</b>		
ETS1525SCHG, ETS1526HG	254	30
<b>Scheppach</b>		
Precisa 2.0	200	30
Precisa 4.0, Forsa 3.0	270	30
Precisa 3.0	280	30
Forsa 4.0, TKU, Forsa 9.0, Forsa 8.0, Forsa 6.0, Forsa 4.1, Tisa 3.0, Tisa 5.0, ts 310, TS 315GT, TS 4010 ci	315	30
Precisa 6.0	316	30
BSH 500, BS 400	400	30
BS 500, Structo 7.0, Structo 5.0	500	30
<b>Ulmia</b>		
1610, 1622, 1625, 1710 S, 1710 R, KS 1	250	30
1711, 1725	300	30
1712, 1712 RT, 1712R	350	30
<b>Variolux</b>		
OKS 315	315	30
<b>Wegoma</b>		
TM 43 D, TS 48 D	250	30
TM 33 H, TS 33 H, TM 72 C, TS 72 C	300	30
S 5 D	350	30
TKS 400 M, TKS 400 A	400	30

	Außendurchmesser in mm	Bohrung in mm
<b>Altendorf</b>		
WA 8	120	22
<b>Griggio</b>		
SC 32/350	100	20
SC 32/300, SC 1400	120	20
UNICA 500	125	20
<b>Paoloni</b>		
S100, S150, S200, S260, S300, P350NX, P350SX, P350AX	120	20
P315, P45, P3200NX, P3200SX, P3200AX, P450NX, P450SX, P450AX	125	20
<b>Robland</b>		
NLX-310, E-300, NZ-3200, NLX-TZ	125	20
<b>SCM</b>		
SI300 S NOVA, SI300 NOVA, SI400 NOVA, SI400 E NOVA, SI400 EP NOVA	120	20

## Formatkreissägen/Zuschnittsägen



	Außendurchmesser in mm	Bohrung in mm
<b>Altendorf</b>		
WA 8, WA 80, F45/F45 ELMO	250	30
WA 8, WA 80, F45/F45 ELMO	300	30
WA 8, WA 80, F45/F45 ELMO, WA 6	315	30
WA 8, WA 80, F45/F45 ELMO, WA 6	350	30
WA 8, WA 80, F45/ F45 ELMO	400	30
F45/F45 ELMO	450	30
F45/F45 ELMO	500	30
<b>Einhell</b>		
RT-CC 315	315	30
<b>Felder</b>		
KF 700 Professional	250	30
Kappa 30, Kappa 40, Kappa 40 X-Motion	400	30
<b>Griggio</b>		
CA 400 DIGIT, CA 400 E, CA 400, CA40, UNICA 500 E	250	30
SC 32/300, SC 1400, CA 400 DIGIT, CA 400 E, CA 400, CA40	300	30
Unica 350	315	30
UNICA 500 E, SC 32/350, CA 400 DIGIT, CA 400 E, CA 400, CA40, UNICA 500 E, Unica 350	350	30
CA 400 DIGIT, CA 400 E, CA 400, CA40, UNICA 500 E	400	30
CA 400 DIGIT, CA 400 E, CA 400, CA40, UNICA 500 E	450	30
UNICA 500 E	500	30
<b>Guilliet/Chambon</b>		
Verti 1850, Verti 2150	250	30
CoupeS, CoupeC	400	30
CoupeMAX, Coupe-MASSIF	500	30
<b>Jet</b>		
JTSS-700, JTS-700L	250	30
JTS 300, JTSS 300	300	30
JTSS-1500, JTSS-1700, JTSS-2500, JTSS-3200	315	30
<b>Lutz</b>		
JUMBO plus	315	30
<b>Martin</b>		
T60 Basic	250–315	30
T60 Classic	250–400	30
T74 Automatic	250–500	30
T74 Classic, T70, T75 PreX	250–550	30
T60 PreXision, T65	300–315	30
<b>Panhans</b>		
690-B Easy4mat, 690-B Electronic III plus	450	30
PS32	350–400	30
<b>Paoloni</b>		
S100, S150, S200, S260, S300	300	30
P315	315	30
P350NX, P350SX, P350AX	350	30
P450NX, P350SX, P450AX, P3200NX, P3200SX, P3200AX	450	30
<b>Robland</b>		
NLX-310, NLX-TZ, EZ2500-EZ3200-EZ3800	300	30
NX-310, NX-Z, NX-TZ, E-300, EZ-2500	315	30
Z2500, Z-3200, NZ Axis Ergo	400	30
PS3200 X-3, NZ3200-NZ3800, Z3200-Z3800	450	30
<b>SCM</b>		
SI300 S NOVA, SI300 NOVA	315	30
SI400 NOVA, SI400 E NOVA, SI400 EP NOVA	400	30
<b>Sicar</b>		
TS 250	300	30
<b>Striebig</b>		
Compact	250	30
Standard, Evolution, Control	300	30
<b>Ulmia</b>		
KS 300	315	30





# Empfehlungen

## für den optimalen Schnitt



### Empfohlene Höchstdrehzahl des Sägeblatts

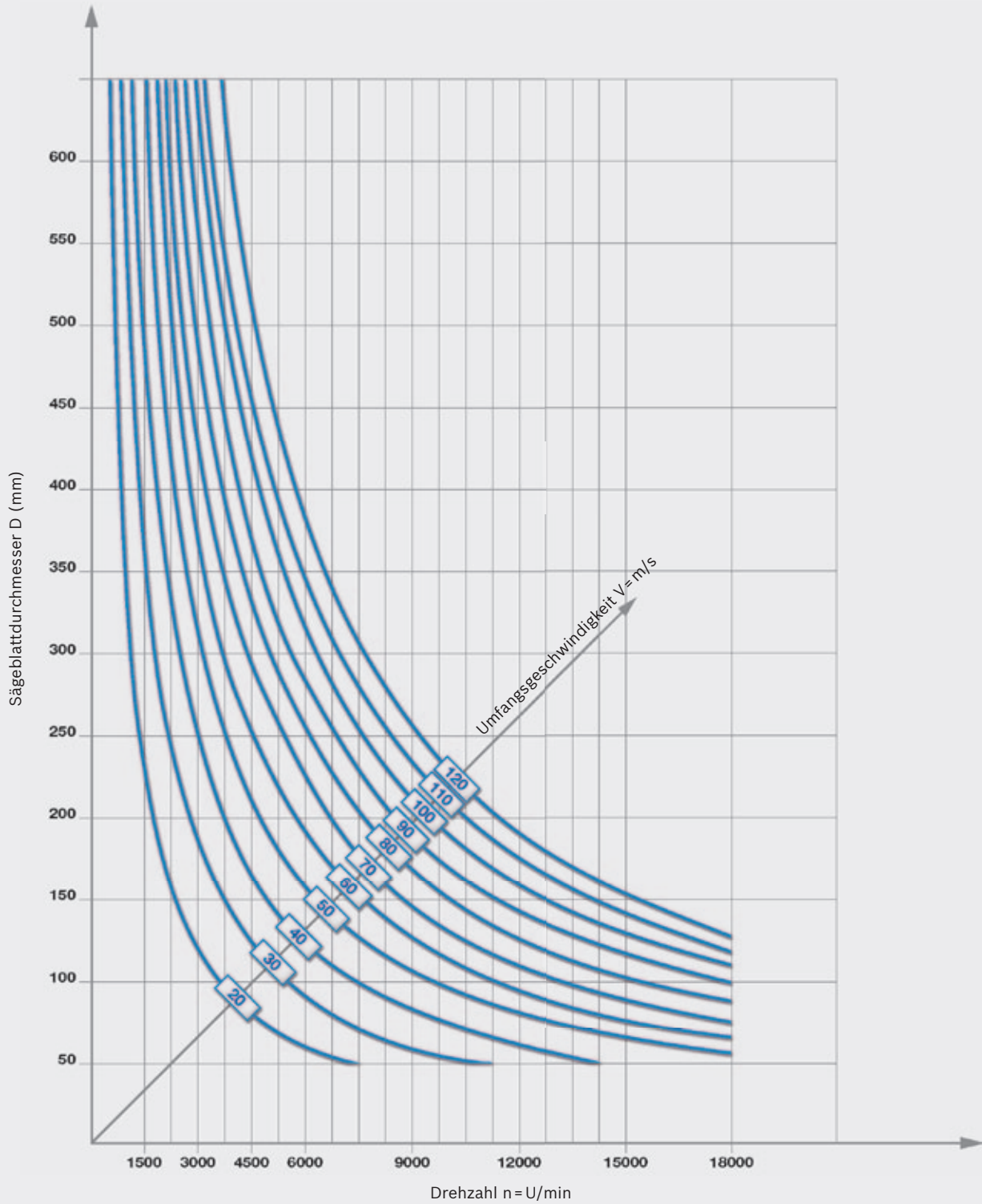
Die zulässige Höchstdrehzahl eines Kreissägeblatts ändert sich mit dem Blattdurchmesser. Die auf dem Kreissägeblatt angegebene Höchstdrehzahl darf in keinem Fall überschritten werden. Wird dieser Grenzwert überschritten, verliert das Sägeblatt seine Eigenschaften, was die Schnittqualität und die Nutzungsdauer des Blatts beeinflusst. Ganz abgesehen von den Gefahren schwerer Verletzungen, denen sich der Anwender aussetzt.

### Umdrehungen pro Minute (U/min) – Empfehlung nach Blattdurchmesser

Sägeblattdurchmesser	Höchstdrehzahl
80 mm	23.800 min <sup>-1</sup>
100 mm	19.100 min <sup>-1</sup>
120 mm	15.900 min <sup>-1</sup>
125 mm	15.200 min <sup>-1</sup>
210 mm	9.000 min <sup>-1</sup>
216 mm	8.800 min <sup>-1</sup>
250 mm	7.600 min <sup>-1</sup>
254 mm	7.500 min <sup>-1</sup>
300 mm	6.300 min <sup>-1</sup>
303 mm	6.300 min <sup>-1</sup>
305 mm	6.200 min <sup>-1</sup>
315 mm	6.000 min <sup>-1</sup>
350 mm	5.400 min <sup>-1</sup>
400 mm	4.700 min <sup>-1</sup>
450 mm	4.200 min <sup>-1</sup>
500 mm	3.800 min <sup>-1</sup>

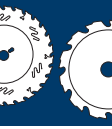


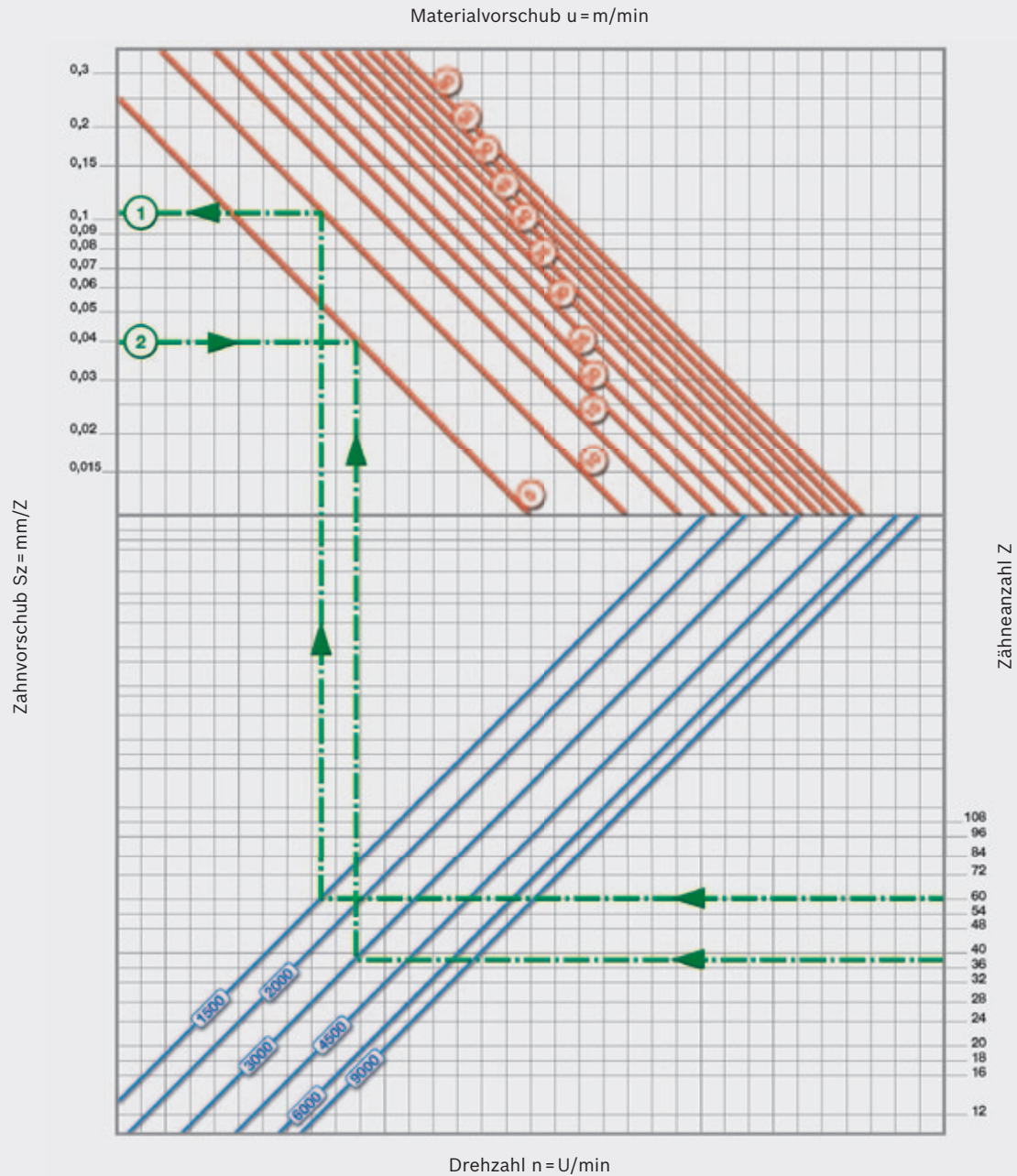
**Umdrehungen pro Minute – Empfehlungen nach Material**



**Optimale Schnittgeschwindigkeit nach Material**

Weichholz	50–90 m/s
Hartholz	50–80 m/s
Tropenholz	50–85 m/s
Holzspanplatte	60–80 m/s
Schreinerholz	60–80 m/s
MDF	30–60 m/s
Laminat (ein- und zweiseitig beschichtet)	40–60 m/s



**Technische Tabelle mit dem korrekten Zahnvorschub, dem Materialvorschub, der Zähnezahl und der Drehzahl des Sägeblatts**

**Empfohlener Zahnvorschub ( $S_z = \text{mm/Zahn}$ )**

Weichholz, längs zur Faser	0,20–0,30
Weichholz, quer zur Faser	0,10–0,20
Hartholz	0,06–0,15
Spanplatte	0,10–25,0
Sperrholz	0,05–0,12
Laminatplatte	0,05–0,10
Aluminium und kunststoffbeschichtete Spanplatte	0,02–0,05

**Beispiel 1**

$n = 1.500 \text{ U/min}$   
 $u = 10 \text{ m/min}$   
 $Z = 60$   
 $S_z = 0,11 \text{ mm}$

**Beispiel 2**

$n = 3.000 \text{ U/min}$   
 $Z = 40$   
 $S_z = 0,04 \text{ mm}$   
 $u = 5 \text{ m/min}$